

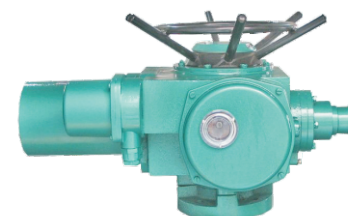


官网二维码

CZ系列多回转阀门电动装置  
〈直行程或角行程多圈转〉  
〈户外型或防爆型〉

## 使用说明书

20231201版



CZ-30Q03

### 上海北四特自动化科技有限公司【简称: BEST自控阀业】

总部地址: 上海市嘉定区金沙江路3131号	外 贸 部: 上海市嘉定区定边路35号 东方汽配城三期新商务楼8楼
内销中心: 上海市嘉定区定边路35号 东方汽配城三期新商务楼8楼	外贸热线: 0086-21-66123456 0086-21-66554433
电话: 021-52751101 52751111	外 贸 QQ: 2880686090 2880686094 2880686098
网址: www.52751111.com	外贸邮箱: sale01@bestautovalve.com
邮箱: best@52751101.com	sale02@bestautovalve.com
邮编: 201824	sale03@bestautovalve.com
	sale06@bestautovalve.com

在线客服QQ: 2880686080 2880686081 2880686086 2880686094

在线售后QQ: 2880686082 2880686083 2880686091

在线销售QQ: 2880686076 2880686079 2880686085 2880686090 2880686098

**上海北四特自动化科技有限公司**



## 目录

一、产品特点	01
二、订货型号简述(详见第二分册样本P014页电动执行器型号编制说明)	01
三、主要技术参数	01
01、动力电源	01
02、环境温度	01
03、环境湿度	01
04、防爆等级	01
05、防护等级	01
06、工作制式	01
07、配闸阀、截止阀后的全行程时间	01
08、电气接口(填料函)	01
09、型号规格与主要技术参数(AC380V)	02
10、电机技术参数(AC380V)	02
四、外形图及连接尺寸	02
1、外形尺寸表	03
2、转矩型连接尺寸表【适用于配闸阀、截止阀、球阀、蝶阀等】	03
3、推力型连接尺寸表【适用于配闸门等】	03
五、接线图(AC380/AC220/AC440/AC660V)(具体以执行器端盖上的接线图为准)	04
六、选型配置表	05
1、CZ系列电动装置与闸阀配置表	05
2、CZ系列电动装置与截止阀配置表	05
3、CZ系列电动装置与平板闸阀配置表	05
4、CB/CZ系列电动装置与通风蝶阀配置表	05
5、CB/CZ系列电动装置与软密封蝶阀配置表	06
6、CB/CZ系列电动装置与硬密封蝶阀配置表	06
7、CB/CZ系列电动装置与软密封球阀配置表	06
8、CB/CZ系列电动装置与硬密封球阀配置表	06
七、电动执行器型号编制说明	07
八、AC380V开关型接线原理图	08
九、手动/电动切换机构	08
十、安装和拆卸	09
十一、使用注意事项	09
十二、电动执行器的调试方法	09
1、力矩控制机构的调整	09
2、行程控制机构的调整	09
3、开度指示机构的调整	10
4、整体型和整体调节型电动装置的调整	10
十三、故障及排除方法	12
十四、订货须知	12
十五、质量承诺	12

### 十三、故障及排除方法

序号	故障原因	原因	排除方法
1	电机起不动	1. 电源线脱开 2. 控制线路故障 3. 行程或力矩控制机构失灵	1. 检查电源线 2. 排除线路故障 3. 排除行程或力矩控制机构故障
2	输出轴旋向不符合规定	电源相序接反	调换任意两根电源线
3	电机过热	1. 连续工作时间太长 2. 一相线断开 3. 电机与电装不匹配	1. 停止运行, 使电机冷却 2. 检查电源线 3. 检查配套情况
4	运行中电机停转	1. 阀门有故障 2. 电动装置过载, 力矩控制机构动作	1. 检查阀门 2. 增大整定转矩
5	阀门到位后电机不停转或灯不亮	1. 行程或力矩控制机构有故障 2. 行程控制机构调整不当	1. 检查行程或力矩控制机构 2. 重新调整行程控制机构
6	远方无阀位信号	1. 电位器齿轮紧定螺钉松动 2. 远传电位器故障	1. 拧紧电位器齿轮紧定螺钉 2. 检查更换电位器

### 十四、订货须知

- 请按型号表示方法写明型号, 如有特殊要求, 订货时必须说明, 若不说明则按本公司规定提供。
- 环境具有爆炸性气体必须说明, 并必须符合本说明书中防爆标志的规定。
- 请写明连接尺寸标准, 阀杆直径及伸出长度, 若连接尺寸与本说明书不符, 可与本公司协商解决。
- 手轮顺时针旋转为关阀, 如与此相反必须说明。
- 推力型的阀杆螺母螺纹一般由用户加工, 本公司只加工一预制孔。若需本公司加工, 请提供螺纹的尺寸。
- 本公司还可按用户要求, 提供其他转速的电动装置。

### 十五、质量承诺

- 在说明书指定的参数下使用, 保用一年(交货日起算)。
- 由于用户安装、使用等原因引起的故障, 不在保修范围内, 但我司可以协助指导解决。

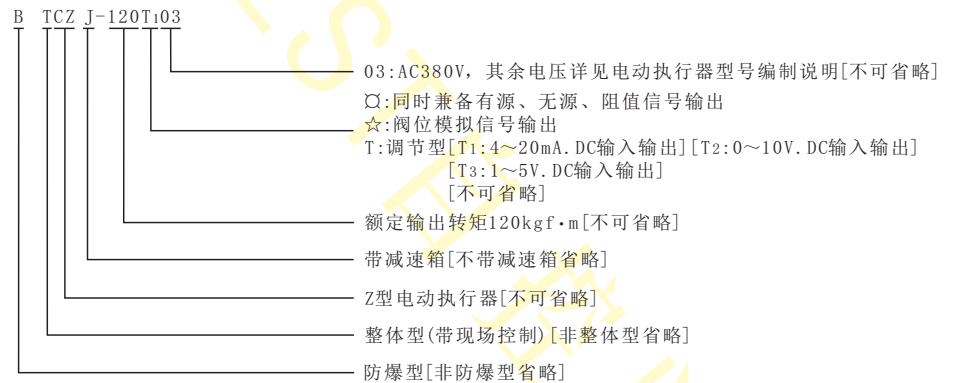
### 一、产品特点

CZ系列执行器主要用于直行程的阀门, 如闸阀、截止阀、隔膜阀、柱塞阀、闸门等, 具有输出力矩大、有防爆型、同时兼备有源、无源、阻值信号输出、常规自带手轮装置、户外型等特点。

可定制总线控制, 支持Profibus、Modbus、HART等通讯协议。

- 驱动电机: 采用阀门专用三相异步电机, 启动转矩大
- 自锁功能: 采用蜗轮蜗杆传动机构, 具有自锁功能, 可防止阀芯意外反转
- 安全保证: 通过2000VAC耐压检测, F级绝缘电机, 安全有保障
- 使用方便: 免加油、免点检、防水防锈
- 手轮机构: 在停电或紧急情况时可对阀门进行手动开启或关闭
- 行程控制: 开方向和关方向各配装两只微动开关, 调节精度高
- 阀位指示: 带可视阀位指示
- 控制方式: 开关型、调节型、整体型
- 安装方式: 建议执行器竖直向上安装, 如水平安装需加支撑, 禁止执行器朝下安装

### 二、订货型号简述(详见第二分册样本P014页电动执行器型号编制说明)



### 三、主要技术参数

- 动力电源: 常规---三相AC380V±10% (50Hz)  
特需---三相AC380V±10% (60Hz)  
三相AC660V、AC440V、AC415V±10% (50Hz、60Hz)  
单相AC220V、AC110V±10% (50Hz、60Hz)  
【单相AC220V电压仅限CZ-10~60、单相AC110V电压仅限CZ-10~120】  
控制电压: AC220V/50Hz (特殊定制60Hz); 远程控制电压DC24V (系统自带)
- 环境温度: -30~70℃ (特殊定制-40~80℃)
- 环境湿度: ≤95%RH (25℃时)
- 防爆等级: Exd IIBT4Gb
- 防护等级: 常规IP67户外型, 特需IP68潜水型
- 工作制式: 常规---单行程连续工作≤10分钟 特需---单行程连续工作10~30分钟
- 配闸阀、截止阀后的全行程时间:  
 $t(\text{min}) = \text{阀门口径DN}(\text{mm}) \div \text{螺距}(\text{mm}) \div \text{执行器转速}(\text{r/min})$
- 电气接口(填料函): 普通型---M27×1.5, 防爆型---M42×2

### 三、主要技术参数(续)

#### 09、型号规格与主要技术参数(AC380V)

型号规格	公称力矩 (N·m)	公称推力 (KN)	最大阀杆 直径(mm)	最大转圈数 (r)	手动速比	输出转速 (r/min)	电机功率(KW) 常规/特需	参考重量 (kg)
CZ-10	100	40	28	50	1:1	24/36	0.25/0.37	45
CZ-15	150					24/36	0.37/0.55	50
CZ-20	200	100	40	50	1:1	18/24	0.37/0.55	55
CZ-30	300					18/24	0.55/0.75	58
CZ-45	450	150	48	120	1:1(20:1)	24/36	1.1/1.5	110
CZ-60	600					24/36	1.5/2.2	120
CZ-90	900	200	60	120	1:1(25:1)	24/36	2.2/3.0	139
CZ-120	1200					24/36	3.0/4.0	142
CZ-180	1800	325	70	150	22.5:1	18/24	4.0/5.5	250
CZ-250	2500					18/24	5.5/7.5	255
CZ-350	3500	700	80	150	20:1	18/24	7.5/10	430
CZ-500	5000					18/24	10/15	440
CZ-800	8000	1000	100	180	90:1		13	800
CZ-1000	10000						15	820

注:1、输出转速与电机功率一栏对应,左边数据为常规值,如:CZ-10输出转速24r/min与电机功率0.25KW对应,为常规值。

2、可按用户要求提供其它转速,如:12/18/24/30/36/42/48/60(r/min)。

3、常规三层计数器,当产品提供四层计数器时,最大可计数转圈数为上表转圈数×10。

4、CZ-45~60可配20:1手动操作减速箱,CZ-90~120可配25:1手动操作减速箱。

#### 10、电机技术参数(AC380V)

功率(KW)	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0	5.5	7.5	10	13	15
电流(A)	1.3	1.6	2.4	3.0	3.4	4.5	6.5	9.0	11	14	19	26	34	39

### 四、外形图及连接尺寸

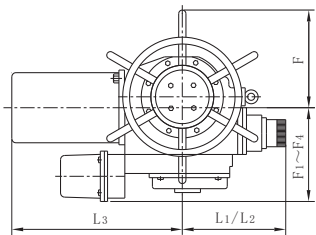
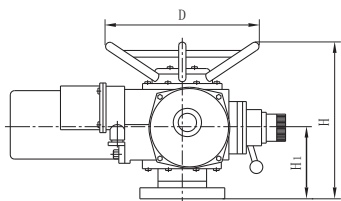


图1 外形图

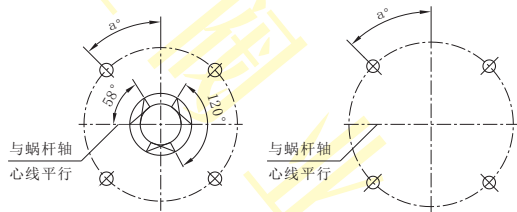


图2 转矩型连接尺寸图

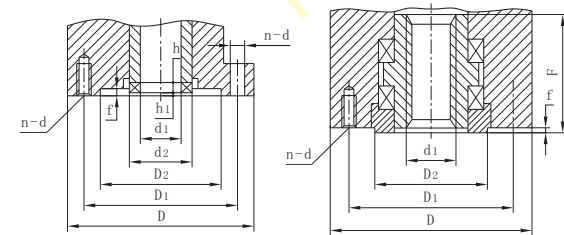


图3 推力型连接尺寸图

### 十二、电动执行器的调试方法(续)

调节“高端”电位器使输出信号为20mA。上述调节一般只需一次即可完成。

注意:“低端”、“校准”和“高端”电位器均是顺时针方向增大,逆时针方向减小。

(3)调好20mA后,再将电动执行器动作到全关,检验4mA有无改变,如有变化,则检查以下三点:

- ①电动执行器位置电位器转轴上齿轮的顶丝是否旋紧。
- ②动作到全关位置,是否把调零测试点的电压差调到小于2mV。
- ③电动执行器位置电位器是否被卡住或松脱,电位器是否损坏。

(4)调节模块调试方法

- ①手动将电动装置置于中间位置;
- ②接通AC380V电源,电源指示灯亮;若电源缺相,则缺相指示灯亮;
- ③拨码开关的正作用和反作用不能同时拨为有效;
- ④正作用时位置反馈信号调节。

- a、将电动执行器动作到全关位置,用万用表(建议用四位半数字万用表)测量阀位电位器中心抽头对地(GND)的电压,即端子和端子之间的电压。此电压绝对值应随着阀门打开而增大;否则,应将两引线对调重新接入。并确保电动执行器动作到关位时,此电压绝对值应小于0.5V,否则松开电位器转轴上齿轮的顶丝,调节电位器使此电压绝对值在0.1~0.5V之间。
- b、把电动执行器先向开方向动作一段时间(保证阀位电位器开始转动,根据行程不同,一般在5~10秒钟),再动作到全关,调节“低端”电位器,使“cd”两测试点的电压小于2mV,再调节“校准”电位器,使输出电流达到要求的“4mA”;再将电动执行器动作到全开,调节“高端”电位器使输出信号为20mA。上述调节一般只需一次即可完成。

注意:“低端”、“校准”和“高端”电位器均是顺时针方向增大,逆时针方向减小。

- c、调好20mA后,再将电动执行器动作到全关,检验4mA有无改变。如有变化,则检查以下三点:

- ①电动执行器位置电位器转轴上齿轮的顶丝是否旋紧。
- ②动作到全关位置,是否把调零测试点的电压差调到小于2mV。
- ③电动执行器位置电位器是否被卡住或松脱,电位器是否损坏。
- d、为了保证电动装置在自动控制中的定位精度,必须调节灵敏度。灵敏度小,定位精度高,但容易产生振荡;灵敏度过大,不容易产生振荡,但定位精度差。调节“灵敏度”电位器可在二者之间取舍,使其不产生振荡为最佳调整值。
- e、输入控制信号丢失后,丢信指示灯亮。
- f、当出现开阀或关阀某一方向锁死后,向另一方向运行3秒即可解锁。

(5)数显标定

- ①以上调试完成后,将电动装置关到位,此时输出电流为4mA,先按数显后面的标定按钮“RESET”,再按“0%”标定按钮做记忆,此时显示屏上显示“L”闪烁。
- ②将电动装置开到位,此时输出电流为20mA,先按数显后面的标定按钮“RESET”,再按“100%”标定按钮做记忆,此时显示屏上显示“H”闪烁。

### (1) 全关位置的调整

- 注意:此时应用螺丝刀旋转一下调整轴, 以确保中传小齿轮与行程控制机构个位齿轮正确啮合!

①开启电动执行器，使阀门开到位，切断电源。

- 注意:此时应用螺丝刀旋转一下调整轴,以确保中传小齿轮与行程控制机构个位齿轮正确啮合!

在调整好力矩、行程的基础上调整现场开度指示机构，方法如下：

- ① 移动转圈数调整齿轮至所需的转圈数位置。
- ② 挂上电位器齿轮，拧紧电位器固定螺母并确定电位器齿轮的紧定螺钉是松开的。
- ③ 手动或电动关闭阀门并面对指示盘观察电位器齿轮的旋向。
- ④ 关到位后转动关向指示盘使标志对准指针。
- ⑤ 按所观察电位器齿轮的旋向转动电位器轴至临近终端的位置，拧紧紧定螺钉。
- ⑥ 电动或手动操作阀门至全开位置，保持关向指示盘不动，旋转开向指示盘使标志对准指针。
- ⑦ 电动操作阀门检查闪光灯，阀门开过程中红灯闪光，全开时红灯长亮；阀门关的过程中绿灯闪光，关到位时绿灯长亮。

#### 4、整体型和整体调节型电动装置的调整

### (1) 力矩控制机构、行程控制机构、开度指示机构的调整

打开电气箱盖，松开电器安装板上的固定螺钉，把电器安装板翻转 $90^\circ$ ，即可对力矩控制机构，行程控制机构，开度指示机构进行调整。

## (2)现场/远控操作

- ①只需将方式旋钮上标有“现场”或“远程”的一端对准电气箱上突出箭头即可选定操作方式。

- ②操作旋钮上有“打开”，“关闭”字样可依据实际情况选择操作。

### ③整体模块调试方法

- a、手动将电动装置置于中间位置。
- b、接通AC380电源，电源指示灯亮；若电源缺相，则缺相指示灯亮。
- c、常规控制时位置反馈信号调节。

- 1) 将电动执行器动作到全关位置, 用万用表(建议用四位半数字万用表)测量阀位电位器中心抽头对地(GND)的电压, 即端子和端子之间的电压。此电压绝对值应随着阀门打开而增大; 否则, 应将两引线对调重新接入。并确保电动执行器动作到关位时, 此电压绝对值应小于 0.5V, 否则松开电位器转轴上齿轮的顶丝, 调节电位器使此电压绝对值在 0.1~0.5V 之间。
- 2) 把电动执行器先向开的方向动作一段时间(保证阀位电位器开始转动, 根据行程不同, 一般在 5~10 秒钟), 再动作到全关, 调节“低端”电位器, 使“cd”两测试点的电压小于 2mV, 再调节“校准”电位器, 使输出电流达到要求的“4mA”; 再将电动执行器动作到全开,

### 1、外形尺寸表

单位: mm

型号	H	H <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	F	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>3</sub>	F <sub>4</sub>	D
CZ-10/15	316	130	200	238	295	200	255	317	349	375	400
CZ-20/30	316	130	200	238	295	200	255	317	349	375	400
CZ-45/60	415	195	277	277	394	230	275	391	369	395	460
CZ-90/120	453	195	281	281	412	278	310	426	404	429	556
CZ-180/250	585	250	320	320	474	295	360	476	455	476	556
CZ-350/500	717	280	400	400	1076	433	417	442	521	542	565
CZ-800/1000	1095	660	794	794	—	1000	*	*	*	*	565

注: 1、L<sub>1</sub>为户外型/隔爆型, L<sub>2</sub>为整体型/整体隔爆型。

2、F<sub>1</sub>为户外型，F<sub>2</sub>为隔爆型，F<sub>3</sub>为整体型，F<sub>4</sub>为整体隔爆型/整体调节隔爆型，\*号部分二级减速，按实际产品。

## 2、转矩型连接尺寸表【适用于配闸阀、截止阀、球阀、蝶阀等】

型号	转矩型(符合JB/T920标准)											
	法兰号	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (H <sub>9</sub> )	h <sub>1</sub>	f	h	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d	n	α
CZ-10/15	2	145	120	90	2	4	8	30	45	M10	4	45°
	21	115	95	75			6	26	39	M8		
CZ-20/30	3	185	160	125			10	42	58	M12		
	31	145	120	90			8	30	45	M10		
CZ-45/60	4	225	195	150		5	12	50	72	φ18		
CZ-90/120	5	275	235	180			14	62	82	φ22		
	51	230	195	150			12	50	72	φ18		
CZ-180/250	7	330	285	220			3	6	16	72		
CZ-350/500	8	380	340	280	20	83			118	φ22		
CZ-800	9	430	380	300	8	25		85	128	φ26		
	CZ-1000	10	510	450		360		30	105	158	φ33	

注: I型为电站型连接尺寸。

### 3、推力型连接尺寸表【适用于配闸门等】

型号	推力型(符合GB/T12222标准)									
	法兰号	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (f <sub>8</sub> )	f	d <sub>1max.</sub>	d	L	n	α
CZ-10/15	F10	125	102	70	3	T28	M10	40	4	45°
CZ-20/30	F14	175	140	100	4	T36	M16	55		
CZ-45/60	F16	210	165	130	5	T44	M20	70		
CZ-90/120	F25	300	254	200		T60	M16	90		
CZ-180/250	F30	350	298	230		T70	M20	110	8	22.5°
CZ-350/500	F35	415	356	260		T80	M30	150		
CZ-800/1000	F40	510	406	300	T120	M36	230			



## 五、接线图 (AC380V/AC220V/AC440V/AC660V) (具体以执行器端盖上的接线图为准)

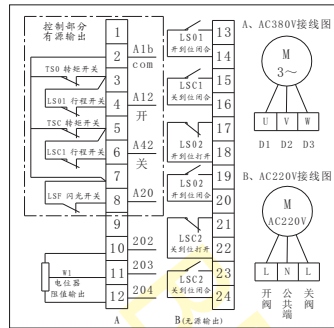


图1 开关型接线图

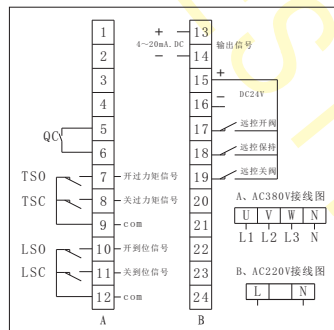


图3 整体开关型接线图

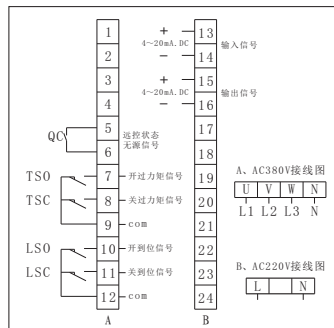


图5 整体调节型接线图

图1 端子与电气符号含义

- 01、TSC:关方向过力矩信号  
TSC:开方向过力矩信号  
02、LSF:闪光开关(接灯后闪光)  
03、W1:电位器[阻值输出]  
04、M:电机  
05、端子2、4、6:控制电源、有源输出  
06、端子3、5:开/关方向过力矩信号  
07、端子7-8:闪光开关(接灯后闪光)  
08、端子10-12:阻值输出  
09、端子13-14:开方向常开触点  
10、端子15-16:关方向常开触点  
11、端子17-18:开方向常开触点  
12、端子19-20:关方向常开触点  
13、端子21-22:关方向常开触点  
14、端子23-24:关方向常开触点

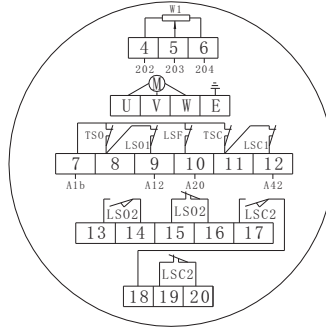


图2 隔爆开关型接线图

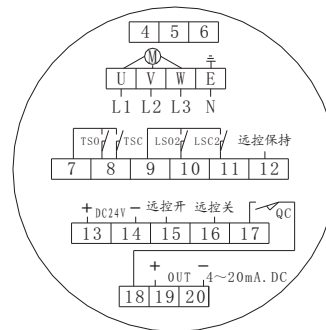


图4 整体隔爆开关型接线图

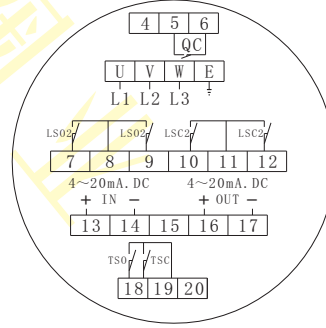


图6 整体调节隔爆型接线图

图3 端子与电气符号含义

- 01、TSC:关方向过力矩信号  
TSC:开方向过力矩信号  
02、QC:现场/远程控制状态反馈  
03、M:电机  
04、L1/L2/L3:无相序驱动电源  
05、端子5-6:现场/远程控制状态反馈  
06、端子7-9:开/关方向过力矩信号  
07、端子10-12:开/关方向常开触点  
08、端子13-14:4~20mA DC输出  
09、端子15-16:DC24V电源  
注:整体系统自带DC24V电源

图5 端子与电气符号含义

- 01、TSC:关方向过力矩信号  
TSC:开方向过力矩信号  
02、QC:现场/远程控制状态反馈  
03、M:电机  
04、L1/L2/L3:无相序驱动电源  
05、端子5-6:现场/远程控制状态反馈  
06、端子7-9:开/关方向过力矩信号  
07、端子10-12:开/关方向常开触点  
08、端子13-14:4~20mA DC输入  
09、端子15-16:4~20mA DC输出

## 十、安装和拆卸

- 1、本装置的安装形式无特别要求，但电机应处于水平状态，电气箱盖处于水平或垂直向上状态为推荐安装形式，这样有利于润滑、调试、维护和手动操作。
- 2、安装时应保证维修检查人员拆卸各部件所需的空间。
- 3、安装拆卸调试时不可损伤密封面、密封件和防爆型电装的防爆面，并应在隔爆面上涂上防锈油。

## 十一、使用注意事项

- 1、不得在爆炸环境下拆去电气箱盖带电调试电动装置，打开电气箱盖时，必须先切断电源。
- 2、开度机构视窗不得与硬物碰撞。
- 3、不得在阴雨天与户外打开电气箱盖、电机等密封部位。
- 4、检查维修后，须将电气箱罩、电机及其它密封部位盖严紧固，以防雨水，潮气进入，造成电器元件失效及零件锈蚀。
- 5、安装或重装后，首次电动操作，必须使阀门处于中间位置检查开、关方向，必须按调试要求进行逐项调试，检查各部件正常后，才能投入使用。
- 6、本装置系采用阀门专用三项异步电动机，额定持续工作时间不得超过10分钟，安装调试时必须注意，以防电机过热。
- 7、当阀门不常运行时，应定期开关检查电动装置。

## 十二、电动执行器的调试方法

电动装置与阀门组装后，必须对转矩控制器、行程控制器、开度指示器分别进行调整，方可使用。Z型电动装置的力矩控制机构、行程控制机构及开度指示机构相同，故调整方法一样。调整前，必须检查开度指示器上的电位器是否已脱开(把电位器轴上齿轮的紧定螺钉松开即可)，以防损坏；手动使阀门处于中间位置，检查控制线路是否正确后查看电机旋向，以防电机失控！

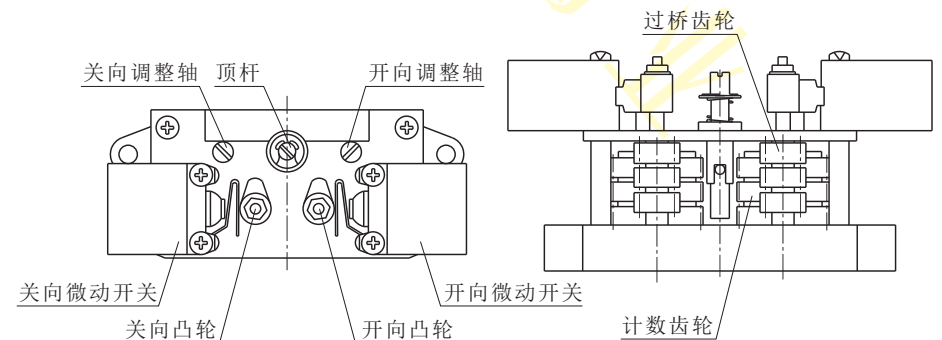
### 1、力矩控制机构的调整

出厂前已按要求调整好转矩矩，一般不需再调整。如需改变整定值，可旋转调整轴至相应刻度。先调关向，后调开向。

注意:户外型力矩控制机构的调整轴压下后方可旋转！

### 2、行程控制机构的调整

注意:先调关向，后调开向！



行程控制机构结构图

## 八、AC380V开关型接线原理图

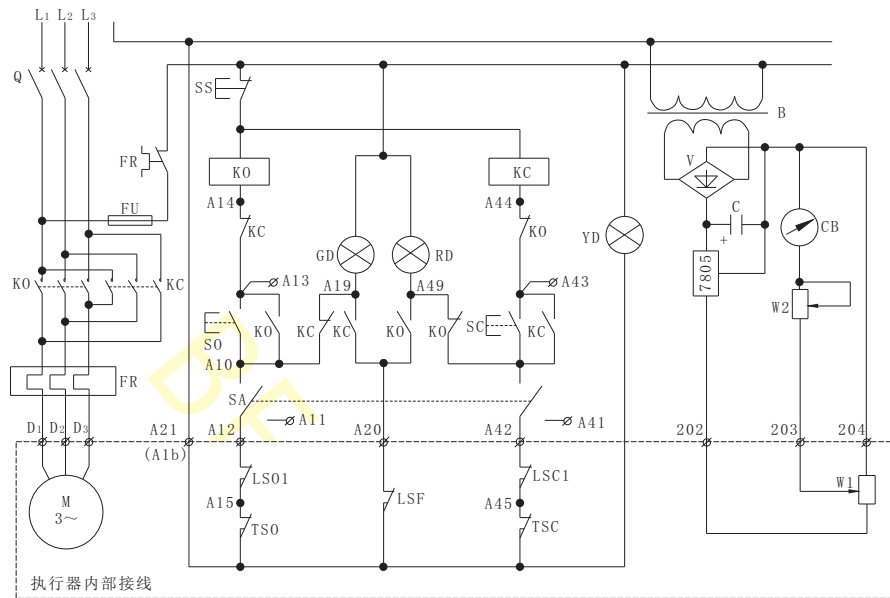
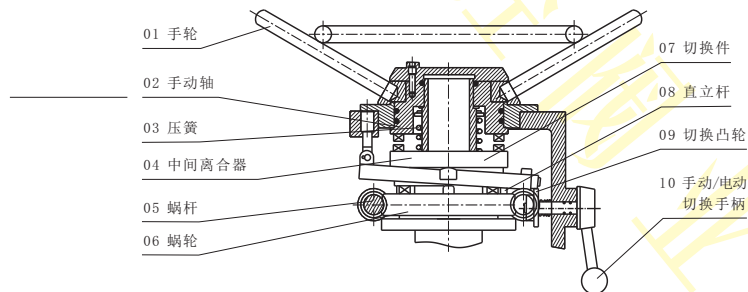


图3 AC380V开关型接线原理图

注:首次电动操作必须先将阀门开到中间位置,然后再电动操作,确认电动方向与阀门开关方向是否一致,如果不一致应立即停止电动操作,断电交换线序,重新接好线后再进行电动操作,确保电动方向与阀门开关方向一致。

## 九、手动/电动切换机构



- 1、手动操作时需扳动切换手柄,手动状态转变为电动时则自动运行。
- 2、手动操作时,将切换手柄10向手动方向推动,切换件07使中间离合器04抬高,并压迫压簧03。当切换手柄10推到一定位置时,中间离合器04即脱离蜗轮06,而与手轮01啮合,同时直立杆08在扭簧作用下直立于蜗轮06端面,支撑住中间离合器04不致下落,切换完成即可放开切换手柄10,使用手轮01进行操作。而需电动操作时,电动机将带动蜗轮06转动,支撑于蜗轮06端面的直立杆08即倒下,在压簧03作用下中间离合器04迅速向蜗轮06方向移动,并与蜗轮06啮合,同时与手轮01脱开,自动实现手动到电动状态的转换。

注意:1、电动运行时切勿扳动切换手柄!

- 2、切换时按箭头方向推动切换手柄,若推不到位应边转动手轮边推动手柄!

## 六、选型配置表

### 1、CZ系列电动装置与闸阀配置表

通径 压力	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800
2.5	5	5	5	5	5	5	5	5	10	10	15	15	20	20	30	30	45	45	60	60	60	90	90	120	180	250	250
6	5	5	5	5	5	5	5	10	15	15	15	20	20	30	30	45	45	60	60	60	90	120	120	180	180		
10	5	5	5	5	5	10	10	10	15	15	15	20	20	30	45	45	60	60	60	60	120	120	180	250	250		
16	5	5	5	5	5	10	10	15	20	20	20	30	30	45	90	120	120	180	250	350	500						
25	5	5	5	5	5	10	10	15	20	20	20	30	30	60	90	120	120	180	250	500	500						
40	5	5	5	5	5	10	10	15	20	20	30	30	45	60	90	120	180	250	500	800							
63	5	5	5	5	10	10	10	20	20	30	30	60	90	90	120	180	180	500	500	800							
100	5	5	5	10	10	15	20	20	30	45	60	90	120	180	250	500	500	800									
160	5	10	10	15	15	20	20	30	30	60	90	120															
320	10	10	15	15	20	20	45	60	90																		

### 2、CZ系列电动装置与截止阀配置表

通径 压力 力矩	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
10	5	5	5	5	5	5	10	20	20	30	45	60	90	120	180	250
16	5	5	5	5	5	5	10	20	20	30	45	60	120	180	250	350
25	5	5	5	5	5	5	10	10	20	30	30	45	60	180	250	
40	5	5	5	5	5	5	15	15	20	30	45	60	90	250	350	
63	5	5	5	5	10	20	20	30	45	90	120	180	250	350		
100	5	5	5	10	10	20	30	45	60	120	180					
160	5	10	10	20	30	30	45	90	120	180						
320	5	10	20	30	45	45	90	120	250	500						

### 3、CZ系列电动装置与平板闸阀配置表

通径 压力 力矩	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
16	10	10	10	10	15	20	20	30	45	45	60	90	90	120	180	180	250	250
25	10	10	10	15	15	20	30	30	45	60	60	90	90	120	180	180	250	250
40	10	10	10	15	20	30	30	45	60	90	120	120	180	250	250	250	350	350
63	10	10	20	20	30	30	60	90	90	120	180	180	250	250	350	350	500	
100	10	15	20	30	45	60	90	120	180	180	250	250	350	350				
160	15	20	30	30	60	90	120	180	250	350	350							

### 4、CB/CZ系列电动装置与通风蝶阀配置表

通径	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	1800	2000
力矩	10	10	10	10	10	10	10	10	10	20	20	20	20	40	40	80	120	200	250	300	400	500	700	900
																	CZJ20	CZJ20	CZJ20	CZJ30	CZJ30	CZJ45	CZJ45	CZJ60

注:1、以上四个表的压力单位为bar,力矩单位为kgf.m。

2、表中力矩数值为所需电动装置的力矩,已含安全系数,直接选用即可。

3、电源为AC380V时直接按表中力矩配置,若电源为AC220V时电动装置需要加大一级配置。

4、表中带CZJ数据的表示可配CB执行器,也可配CZ执行器+减速机。

